

中国农药工业协会文件

中农协（2014）21号

关于召开“第三期中国农药行业HSE 培训班”的通知

各农药企业：

责任关怀是化工行业针对自身的发展情况提出的一套自律性的、持续改进环保、健康和绩效的管理体系，而HSE（健康、安全和环境）是责任关怀的核心内容。为了全面提升农药行业的责任关怀理念，提高农药企业在环境、安全、健康方面的管理水平，提高企业国际竞争力，加强行业自律管理，保障行业健康持续发展，我会定于2014年7月9日—10日在浙江杭州召开“第三期中国农药行业HSE培训班”。请企业HSE现场及管理人员、安全工程师等参加。具体课程设置详见附件。

为做好会议相关工作，现将有关情况通知如下：

一、培训内容

时间	培训内容	培训专家	单位
7月9日上午	1、国家安全生产法律法规	汪卫国	国家安全生产监督管理总局研究中心
7月9日下午	2、变更管理	赵铭杰	北京颖泰嘉和科技股份有限公司
7月10日上午	3、工艺安全信息 4、工艺安全管理介绍	张剑龙	先正达（中国）投资有限公司
7月10日下午	5、开车前的安全审查 6、工艺危害分析方法	张剑龙	先正达（中国）投资有限公司
7月11日上午	参观学习		拜耳作物科学(中国)有限公司

二、会议时间和地点

报到时间：2014年7月8日14:00至21:00

培训时间：2014年7月9日—11日

会议地点：茉莉花国际大酒店（杭州市下城区回龙路233号（北景园中心广场旁边））

会议统一安排住宿，宿费自理。会议不安排接站，请代表自行前往。

三、会议事项

1、参会报名办法：凡即日起至6月30日前报名并交纳培训费（含资料费、餐费），培训费2500元/人，款到后发送参会确认单，发票报到时现场领取；6月30日以后及现场报名，培训费3000元/人。会议团体报名5人可免1人会务费。

汇款单位：北京中农利成管理咨询有限公司；帐号：0200022309006819039；开户行：中国工商银行北京分行六铺炕支行。

2、参会代表请填写回执表（见附件，可登录“中国农药工业网（www.ccpia.com.cn）”或“农药HSE行业交流 QQ群（108756681）”下载），请于6月30日前发传真、邮寄或电子邮件至中国农药工业协会（传真：010—84885001，邮箱：ccpia_hse@126.com）。

3、会务联系人：

范东升（010—84885146 13683183823）

朱伟娟（010—84885920 13146020719）

4、现场参观

工厂参观的基本要求：必须穿长袖衣服和长裤，穿裙子禁止进入生产区；必须穿平底鞋，且不能带钉子、铁掌，穿高跟鞋和钉子鞋禁止进入生产区。

附件一：回执表

附件二：培训大纲

二〇一四年五月二十六日



附件一：回执表

单位名称					
单位地址					
联系人		单位电话		手机号	
单位邮编		电子邮箱		QQ号	
参 会 人 员					
姓名	性别	职务	单位电话	手机	电子邮件
住 房 登 记（以7月8日入住计）					
是否入住推荐的宾馆：			是	否	
宾馆	房间类型	单价（元/天·间）	预定房间数	入住天数	
茉莉花国际大酒店	标间/单间	280			
是否参加拜耳作物科学(中国)有限公司现场参观学习： 否 是（ 人）					

备注：

1、以上信息用于提前整理通讯录信息，务必填写清楚；请填写电子邮箱地址，用于会前发送参会确认单。

2、会务组联系方式：传真：010-84885001，邮箱：ccpia_hse@126.com，邮编：100723，地址：北京市朝阳区安慧里四区16号楼化工大厦919房间。

3、宾馆房间数量有限，先报到先办理入住。如满后会调整到周边宾馆住宿，敬请谅解。

4、茉莉花国际大酒店（杭州市下城区回龙路233号，北景园中心广场旁边）交通路线：从杭州城站坐528路至轴承厂站，走1站路左右，直接打车约30元。从机场坐民航大巴至城站火车站，坐528路至轴承厂站，走1站路左右，直接打车约100元。宾馆联系电话：0571-28838888。

附件二：培训大纲

时间	内容
7月9日上午	<p>一、国家安全生产法律法规</p> <p>1、贯彻落实习总书记有关安全红线指示精神，坚决落实企业主体责任，实现安全形势根本好转</p> <p>1.1 什么是红线意识？</p> <p>1.2 提出红线意识的相关背景</p> <p>1.3 以最坚决的态度和措施守住安全生产红线</p> <p>1.3.1 关于企业</p> <p>1.3.2 关于政府机构</p> <p>1.3.3 关于其他</p> <p>2、我国危险化学品（含农药）法律法规体系现状及分析</p> <p>3、结合落实企业安全生产主体责任，谈谈企业如何落实安全红线的几点体会</p>
7月9日下午	<p>二、变更管理</p> <p>1、变更管理的重要性</p> <p>2、变更的目的、范围和定义</p> <p>3、变更的分类</p> <p>4、变更管理的工作流程</p> <p>5、变更管理成功的关键和注意事项</p>
7月10日上午	<p>三、工艺安全信息</p> <p>1、事故案例：羟胺中试装置爆炸事故</p> <p>2、OSHA 工艺安全管理（有关工艺安全信息的要求）</p> <p>3、化工企业工艺安全管理实施导则 AQ/T 3034-2010（有关工艺安全信息的要求）</p> <p>4、工艺安全信息及其管理</p> <p>5、工艺安全审核中有关工艺安全信息审核的要点</p> <p>四、工艺安全管理介绍</p> <p>1、工艺安全及工艺安全管理的概念</p> <p>2、OSHA 工艺安全管理（PSM）的14要素</p> <p>2.1 OSHA PSM的要求</p> <p>2.2 相关的实践或背景</p> <p>3、什么是工艺安全</p> <p>4、工艺安全管理的目的</p> <p>5、化工企业工艺安全管理实施导则中的12要素</p>
7月10日下午	<p>五、开车前的安全审查</p> <p>1、开车期间的事故案例分享</p> <p>2、OSHA 工艺安全管理（有关开车前安全审查的要求）</p> <p>3、如何实施开车前的安全审查</p> <p>4、工艺安全审核中有关开车前安全审查的要点</p> <p>六、工艺危害分析方法</p> <p>1、基本概念</p> <p>1.1 危害</p> <p>1.2 风险</p> <p>1.3 危害分析</p> <p>1.4 保护层</p> <p>2、工艺危害分析的目的及合适时机</p> <p>3、常用工艺危害分析方法介绍</p>
7月11日上午	拜耳作物科学(中国)有限公司参观学习